

**C45**

Acier non allié, d'analyse et de caractéristiques mécaniques garanties pour pièces mécaniques réalisées par oxycoupage. Soudable avec précautions. Acier pouvant être utilisé pour : bâtis machines, engrenages, pièces d'usure, barbotins, semelles d'outils, tasseaux.

Parfaitement apte aux traitements thermiques, il peut en particulier subir une trempe à l'eau à 850°C suivi d'un revenu entre 500 et 650 °C pour obtenir une Rm de 650 à 800 N/mm<sup>2</sup> pour les épaisseurs de 8 à 20 mm.

**COMPOSITION CHIMIQUE**

C %	Mn %	Si % max.	Cr % max	Mo % max.	Ni % max.	P % max.	S % max.
0.42/0.50	0.50/0.80	0.40	0.40	0.10	0.40	0.035	0.035

**CARACTERISTIQUES MECANIQUES**

Traitement °C	e mm	R 0.002 N/mm <sup>2</sup> mini	R N/mm <sup>2</sup> mini	A % MINI Lo = 5.65√So
N 840 - 880	≤ 16	340	620	14
	16 < e < 100	305	580	16
	100 < e < 250	275	560	16